

CUADRO SOCORRITORI

Los cuadros Socorritori POWER Inverter y BRIO Pump, han sido ideados para suplir en todas las aplicaciones donde sea necesario mantener una alimentación a 230 V monofásica, aun en caso de apagón temporal.

Una típica aplicación es el mando de una bomba para achiques de locales, garajes, o cualquier otro local que precise de un sistema de achique.

Funcionamiento: en presencia de energía eléctrica POWER Inverter y BRIO Pump mantienen automáticamente en carga la batería y alimentan directamente la bomba, para su puesta en marcha en caso de señal del interruptor de boya. En ausencia de energía de la red, POWER Inverter y BRIO Pump, proceden a convertir la tensión de la batería en tensión alterna a 230 V para alimentar la bomba.

El POWER Inverter entra en funcionamiento automáticamente en falta de tensión y queda predispuesto para funcionar si hay demanda por el interruptor de nivel.

Una serie de indicadores luminosos sobre el panel frontal del BRIO Pump y el amplio display del POWER Inverter, dan constantemente el estado de funcionamiento de la máquina con la tensión de red o con la tensión de batería y se puede controlar el estado de las mismas.

El sistema POWER Inverter y BRIO Pump son sistemas fiables, silenciosos y sin mantenimiento.

El único control a efectuar es el propio de la bomba y de la batería, para poder garantizar la eficiencia de funcionamiento en el tiempo.



SOCORRITORI DE EMERGENCIA COMPACTO CON CONTENEDOR ÚNICO: INVERTER Y BATERÍA 12 V cc

Potencia máxima de la bomba: 0,37 kW

Máximo consumo: 2 Amp.

Potencia máxima Socorritori: 600 VA

MODELO	Descripción	Autonomía Horas	Dimensiones			Peso kg
			Alto	Ancho	Fondo	
BRIO Pump1	Sistema completo con cuadro y batería 12 V 50 AH	1h 30'	510	310	220	30

SOCORRITORI DE EMERGENCIA CON DISPLAY MULTIFUNCIÓN

Potencia máxima de la bomba: 0,6 kW 1.200, 0,75 kW, 1.500 y 1,1 kW 2.000

Máximo consumo: 4,2 Amp. 1.200, 5,8 Amp. 1.500 y 8,6 Amp 2.000

Potencia máxima Socorritori: 1.200 VA, 1.500 VA y 2.000 VA



MODELO	Descripción	Autonomía Horas	Dimensiones			Peso kg
			Alto	Ancho	Fondo	
MWR 1200D2	Sistema completo, con cuadro, 1 soporte batería y 2 baterías BA105	2	1100	550	350	86
MWR 1500D2	Sistema completo con cuadro, 2 soportes batería y 2 baterías BA150	2	1500	550	350	133
MWR 2000D2	Sistema completo con cuadro, 3 soportes batería y 3 baterías BA180	2	2000	550	350	202

Bombas aconsejadas para estos equipos:

MWR1200D2 - ZDm1A, ZVxm1A y VXM 8/35

MWR1500D2 - VXm10, MCm10, Dm10 y Dm20

MWR2000D2 - VXm10, MCm10, VXCm15, MCm15 y MCm12/50